

	Catégoie VERTE		Catégorie ORANGE	Catégorie ROUGE
	Recyclable, idéal	Recyclable, toléré	Recyclable, mais à éviter	Non recyclable/perturbateur
Matériaux	Fibre de cellulose naturelles défibrées (ex : pulpe de bois, pulpe de canne à sucre,...) • Papier, papier-carton plat • Papier-carton ondulé • Cellulose moulée • Papier translucide/transparent (calque, glassine, papier cristal...)			- Papier-carton armé (<i>quelque soit la nature l'armature : métallique, plastique tissé, textile etc.</i>) - Végétal non défibré : bois; bambou; feuille de palmier etc. <u>fibres synthétiques</u> : plastiques, <u>celluloses régénérées</u> (telles que Viscose, Cellophane, Lyocell, Modal ...)
Couleur	Pâte à papier blanchie, pâte à papier non blanchie (écru), pâte à papier teintée dans la masse			
Charges / Traitement dans la masse	- Charges minérales	- Fibres végétales et débris végétaux non défibrés (Brins d'herbe, morceaux de coque de fève de cacao...) incorporés dans la pâte à papier - fibres synthétiques (plastiques, celluloses régénérées telles que Viscose, Cellophane, Lyocell, Modal ...)	Traitement REH (traitement dont le seuil de ralentissement de défibrage des fibres est < à 45 minutes (seuil vérifiable en test laboratoire)	- Traitement REH (Résistant à l'état humide) - défibrage insuffisant au bout de 45 min (test laboratoire)
Couchage / Barrière (Matériaux/substances qui recouvrent toute la surface (équivalent de combiné pour les emb. plastiques))	PVOH / Caséine Couchage minérale : Couchages, enductions minérales Couchage polymère : Couchages, enductions polymérique	Si autres matériaux représentent moins de 15% en poids --> PCNC Si autres matériaux représentent plus de 15% en poids --> PCC • Extrusion PE • Extrusion PP • Extrusion PET • Extrusion PLA, • Complexe PE/alu • Film aluminium • Autre Extrusion plastique (hors PVC / PVdC) • Cellophane • Viscose • Paraffine	PVC / PVdC Métallisation couvrant 100% d'une des faces de l'emballage (lamination aluminium, lamination plastique aluminisé) si celle-ci répond à des fonctions essentielles sans alternative triable Extrusion ou lamination de PSM XPS	
Façonnage	- Agrafe - Ruban adhésif papier	- Ruban adhésif plastique	- Ruban adhésif armé (quelque soit la nature de l'armature)	
Décor		Décor métallisé couvrant moins de 25% de chacune des faces de l'emballages (dorure à chaud, transfert à froid)		Métallisation ou décor métallisé couvrant plus de 25% d'au moins une des faces de l'emballage (dorure à chaud, transfert à froid, lamination aluminium, lamination plastique aluminisé), même si la métallisation est recouverte par une impression.
Système de fermeture / Fenêtre (Matériaux de composants/ objets associés (fenêtre, système de fermeture etc.) qui ne recouvrent pas toute la surface - équivalent "d'associé" pour les plastiques)	- Ruban adhésif papier - Couvercle Papier, Carton, Cellulose moulée - Fenêtre papier transparent (cristal, glassine, calque...)	- Ruban adhésif plastique, colle - Fenêtre plastique , Zip en plastique - Plastique (couvercle ...) hors PVC - Autres matériaux (métal, bois) -Elément en cellulose régénérée	- PVC / PVdC	
Etiquette	- Etiquette papier	- Etiquette plastique (hors PVC/PVdC) - Etiquette papier traitée REH (résistant à l'état humide)	- PVC / PVdC	
Encre et impression		- Encres de couleurs vives <u>et</u> à fort dégorgement	- Encres contenant plus de 1% de MOSH et MOAH	
Colle	- Colle classable / éliminables (ex: colles thermo fusibles, non PSA)	- Colles dispersables	- Partiellement dispersable e/ou non classables (ex: colles PSA)	
Autres Eléments associés		- Outre (BIB) - Puce RFID -Elément en cellulose régénérée		